

РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ ПОРШНЕВОГО ТИПА RVR-0008-000015(50)

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

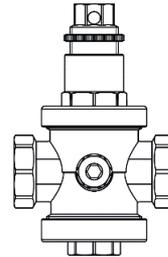
Редуктор давления поршневого типа Rommer, RVR-0008-000015(50)

1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ZHEJIANG STANDARD VALVE CO., LTD Китай.
ZHEJIAFNG, (LONGXI TOWN),
VALVE INDUSTRIAL AREA YUNHUAN COUNTY.

1.2. ИМПОРТЕР

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).
Сайт: www.rommer.ru



2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Редуктор давление ROMMER представляет собой автоматический клапан, снижающий и стабилизирующий давление среды внутри распределительного трубопровода с учетом предварительного заданного значения. Благодаря своим компактным габаритным размерам, бесшумной работе и особому самоочищающемуся внутреннему седлу этот редуктор давления может использоваться в квартирах многоэтажных и одноэтажных зданий (согласно EN 806-2 и EN805), а также в качестве устройства защиты бойлера или автоматов для продажи напитков.

В частности, мы рекомендуем использовать редуктор давления в следующих случаях:

- избежать высокого давления в сети, что может привести к повреждению гидротехнических приборов;
- поддержать постоянное давление при значительных изменениях давления на входе в редуктор (резкого повышения давления в ночное время).

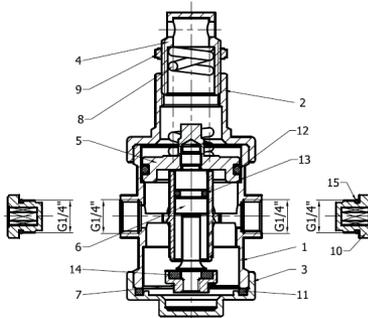
Область применения редуктора давления поршневого типа ROMMER:

- после счетчика, на входе в водопроводную сеть, горячего или холодного водоснабжения;
- перед емкостями или котлами.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Диапазон регулирования (PS), бар	От 1 до 6
Диапазон рабочих температур (TS), °C	От 0 до 100
Максимальное допустимое давление на входе (PN), бар	25
Заводская настройка давления, бар	3
Резьба для аксиального манометра	1/4"

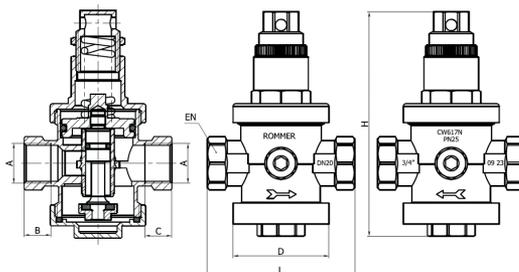
4. КОНСТРУКЦИЯ РЕДУКТОРА



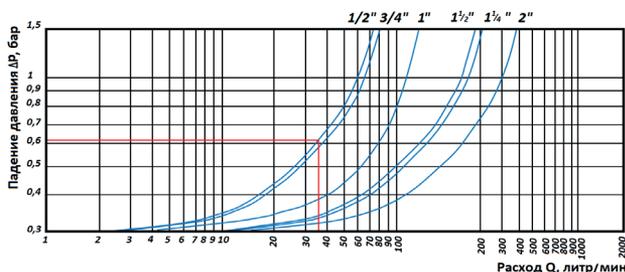
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	Корпус	Латунь CW617N
2	Верхняя крышка корпуса	Латунь CW617N
3	Нижняя крышка корпуса	Латунь 57-3
4	Регулировочный колпачок	Латунь 57-3
5	Тарелка поршня	Латунь 57-3
6	Шток поршня	Латунь 57-3
7	Седло	Латунь 57-3
8	Пружина калибровочная	Сталь 65 Mn
9	Стопор регулировочного колпачка	Нейлон
10	Заглушка отверстия для манометра	Нейлон
11	Уплотнение нижней крышки	NBR
12	Уплотнение тарелки	NBR
13	Уплотнение штока	NBR
14	Уплотнение седла	EPDM
15	Уплотнение заглушки пробки	NBR

5. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

АРТИКУЛ	DN	ТИП РЕЗЬБЫ	ИСПОЛНЕНИЕ	A	мм						ВЕС кг
					B	C	D	H	L	EN	
RVS-0008-000015	1/2"	ВН/ВН	Под манометр	G1/2"	14	14	50	114	77	27	0,64
RVS-0008-000020	3/4"	ВН/ВН		G3/4"	14	14	50	114	77	33	0,675
RVS-0008-000025	1"	ВН/ВН		G1"	17	16	63,5	146	90	42	1,12
RVS-0008-000032	1 1/4"	ВН/ВН		G1 1/4"	20	20	80	170	116	51	2,07
RVS-0008-000040	1 1/2"	ВН/ВН		G1 1/2"	20	20	80	177	120	55	2,16
RVS-0008-000050	2"	ВН/ВН		G2"	28	28	80	195	145	70	3,15

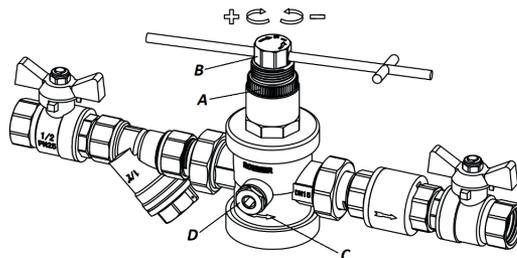


6. ГРАФИК ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ



7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И РЕГУЛИРОВКЕ РЕДУКТОРА

Для обеспечения безопасного и устойчивого функционирования, рекомендуем установить фильтр на входе, для удаления механических примесей транспортируемой среды, которые оседая на уплотнениях, могут привести к некорректной работе редуктора давления. А на выходе рекомендуем установить обратный клапан.



7.1. Перед началом монтажа откройте все спускные/дренажные краны, чтобы очистить систему и удалить оставшийся в трубопроводе воздух.

7.2. Перед и после устройства установите запорную арматуру, чтобы упростить проведение работ по техническому обслуживанию редуктора давления.

7.3. Редуктор может монтироваться в любом пространственном положении, с учетом удобства настройки и обслуживания, а также с соблюдением направления потока среды (указано стрелкой на корпусе редуктора).

7.4. Для того, чтобы установить манометр, требуется снять заглушку «D», манометр показывает давление на выходе редуктора.

7.5. Закройте запорную арматуру после редуктора.

7.6. Выполните калибровку редуктора с помощью регулировочного винта. Для этого необходимо отпустить стопор регулировочного колпачка «А», вставить в отверстие регулировочного колпачка «В» подходящий по диаметру инструмент и установить требуемое давление. Вращение регулировочного колпачка «В» по часовой стрелке повышает устанавливаемое значение, против часовой уменьшает устанавливаемое значение давления.

7.7. Проверьте на манометре требуемое (установленное) значение давления. Заводская установка редуктора равна 3 барам.

8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В базовый комплект поставки входят:

8.1. Редуктор давления – 1 шт.;

8.2. Коробка упаковочная – 1 шт.;

8.3. Технический паспорт с гарантийным талоном – 1 шт.

9. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

9.1. Продукция должна храниться на складах поставщика или потребителя в упаковке завода-изготовителя в закрытом помещении или под навесом согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

9.2. Продукция, упакованная на заводе-изготовителе в картонные коробки, может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. При погрузке, транспортировке и хранении продукцию следует оберегать от механических нагрузок и повреждений, а также его защитного покрытия.

10. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией завода-изготовителя.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа), производится в порядке, установленном Законами Российской Федерацией от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие продукции ROMMER требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации и хранения оборудования ROMMER составляет – 24 месяца, от даты продажи, указанной в транспортных документах. Срок службы изделия – не менее 5 лет, при соблюдении условий эксплуатации, перевозки и монтажа. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

13. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**Гарантийный талон**

к накладной № _____ от «___» _____ г.
Наименование товара: Редуктор давления ROMMER

№	Артикул	Примечание

Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи конечному потребителю.

Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ: ООО «ТЕРЕМ», место нахождения: 117418, г. Москва, проспект Нахимовский, дом 47, эт.15, пом. I, ком. 25

тел: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25.

E-mail: info@rommer.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи «___» _____ 20___ г.

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный талон действителен только в оригинале!

Более подробную информацию о редукторах давления ROMMER можно найти на сайте: www.rommer.ru.

Технические характеристики и внешний вид могут изменяться без уведомления.

ЗАВОД-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ZHEJIANG STANDARD VALVE CO., LTD.

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER

(Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).